

14 GIUGNO ORE 17.30

🎵 **CONCERTO** 🎵

DELL'ENSEMBLE DELLA SCUOLA CIVICA DI MUSICA  
FABRIZIO DE ANDRÈ DI BRESSO

diretto da  
NICOLA ZUCCALÀ

musiche di  
MOZART, GERSHWIN, MILLER, JOBIM,  
ELLINGTON e MORRICONE



**FESTEGGIA CON LA  
COOPERATIVA CAF DUE  
40 ANNI  
DI IMPEGNO SOCIALE**

**1985 - 2025**



A SEGUIRE RINFRESCO E CHIACCHIERE IN GIARDINO  
VI ASPETTIAMO NUMEROSI!

**VIA GADAMES 47 - PADERNO DUGNANO  
PRESSO C.D.I. "EIN KAREM"**